Відокремленний структурний підрозділ
«Березівське вище професійне училище
Національного університету «Одеська політехніка»
Циклова комісія з дисциплін **спеціальних технологічних дисциплін**

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора
з навчально-виробничої роботи
_____ Лариса ЯНЧЕНКО
30.08.2024 р.

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА ДИСЦИПЛІНИ

Технологія обробки швейних виробів

напрям підготовки ***18 «Виробництво та технології»***
(шифр і назва напряму підготовки)

Спеціальність ***182«Технології легкої промисловості»***
(шифр і назва спеціальності)
Відділення ***Швейне виробництво***

2024-2026

Робоча програма ***Технологія обробки швейних виробів***

для здобувачів освіти за
напрямом підготовки ***18 Виробництво та технології,***
спеціальністю ***Швейне виробництво***

30.08.2024року

Розробники:
Лариса ЯНЧЕНКО – заступник директора з навчально-виробничої роботи, викладач вищої категорії,
Віра ПРОКОПЧУК- голова циклової комісії,
викладач вищої категорії, майстер виробничого навчання,

Розробник - **Віра ПРОКОПЧУК** - викладач вищої категорії
Робоча програма розглянута на засіданні циклової комісії **спеціальних технологічних дисциплін** та рекомендована до використання

Протокол № 1 від 30.08. 2024 року
Голова циклової комісії _____ **Віра ПРОКОПЧУК**
(підпис)

1.Опис навчальної дисципліни
(2024-2026н.р.)

<table>
<tr><td>Найменування показників</td><td>Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень</td><td colspan="6">Характеристика навчальної дисципліни</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Кількість кредитів – 7,5</td><td rowspan="6">Галузь знань / напрям підготовки - 18«Виробництво та технології»</td><td colspan="6">Денна форма навчання</td></tr>
<tr><td colspan="6">Нормативна</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Модулів - 7</td><td>курс</td><td>семестр</td><td>год по сем.</td><td>лекції</td><td>прак</td><td>сам.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">1-й - 49 год</td><td>1-й</td><td>32</td><td>22</td><td>10</td><td>30</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Змістовних модулів - 7</td><td>2-й</td><td>17</td><td>10</td><td>7</td><td>14</td></tr>
<tr><td rowspan="2">2-й - 87 год</td><td>3-й</td><td>32</td><td>20</td><td>12</td><td>30</td></tr>
<tr><td>Загальна кількість годин- 225</td><td>4-й</td><td>55</td><td>35</td><td>20</td><td>15</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Навантаження годин для денної форми навчання:
Аудиторних – 136 год,
Для самостійної роботи здобувача освіти – 89 годин</td><td rowspan="2">Освітньо – кваліфікаційний рівень: фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості</td><td>Усього</td><td>240</td><td>136</td><td>87</td><td>49</td><td>89</td></tr>
<tr><td colspan="6">Вид контролю: контрольне тестування, іспит</td></tr>
</table>

2.Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета: формування у майбутніх спеціалістів знань процесів технології виготовлення одягу на всіх етапах життєвого циклу його виробництва з метою отримання практичних навичок та умінь в розробці нових прогресивних технологічних процесів виготовлення швейних виробів відповідно до сучасного розвитку науки і техніки.

Завдання: набути знань з нових технологій обробки виробів.

У результаті вивчення навчальної дисципліни здобувачі освіти повинні

знати: технологію швейного виробництва

вміти: на основі вихідних даних вибрати технологію та засоби механізації для виготовлення швейного виробу.

У результаті вивчення навчальної дисципліни здобувач освіти повинен відповідно до Стандарту з підготовки фахових молодших бакалаврів, затвердженого Наказом Міністерства освіти і науки України № 292 від 05.04.2022 р. за спеціальністю 182 *Технології легкої промисловості* та

відповідно до затвердженого Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюються підготовка здобувачів вищої та фахової перед вищої освіти №292 від 05.04.2022 року основними завданнями вивчення навчального циклу предмета "***Технологія обробки швейних виробів***"

Компетентності, які отримують здобувачі освіти під час вивчення навчальної дисципліни:

Інтегральна компетентність (ІК)	Здатність вирішувати типові спеціалізовані задачі в галузі легкої промисловості або у процесі навчання, що вимагає застосування положень і методів відповідних наук та може характеризуватися певною невизначеністю умов; нести відповідальність за результати своєї діяльності; здійснювати контроль за іншими особами у визначених ситуаціях.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК3.Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК4. Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово. ЗК6.Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології. ЗК7. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. ЗК8. Здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт.
Спеціальні компетентності (СК)	СК1.Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач. СК2.Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички з конструювання, технології, матеріалознавства, обладнання, стандартизації , проектування для розробкинормативно - технічної документації на вироби легкоїпромисловості. СК3.Здатність брати участь у розробці нових технологічних процесів з виробництва продукції , виробів легкої промисловості СК4.Здатність організовувати заходи, спрямовані на покращення результатів власної діяльності і роботи інших. СК5.Здатність визначати оптимальні технології виготовлення продукції, виробів легкої промисловості. СК6. Здатність впроваджувати інноваційні технології і передовий галузевий досвід. СК 7. Здатність вирішувати спеціалізовані виробничі задачі у професійній діяльності, обґрунтовуючи запропоновані рішення. СК8.Здатність застосовувати професійно-профільовані знання в практичному використанні інформаційно-комп’ютерних та цифрових технологій.

	СК9.Здатність здійснювати раціональний підбір матеріалів та комплектуючих для виготовлення продукції, виробів з урахуванням сучасних технологій та розвитку моди. СК10. Здатність організовувати контроль якості виготовлення продукції, виробів у процесі виробництва . СК11.Здатність застосовувати термінологію згідно з нормативною документацією в професійній діяльності українською мовою. СК12.Здатність організовувати безпечні умови праці на виробничій ділянці. СК13.Здатність художнього оформлення виробів легкої промисловості з дотриманням специфічних вимог та габітуса споживача. СК14.Здатність виконувати всі види робіт технологічного процесу з врахуванням асортиментних виробів та властивостей матеріалів. ***7 – Програмні результати навчання.*** РН1. Володіти професійною термінологією та логічно викладати думки фаховою державною мовою, як усно, так і письмово. РН2. Дотримуватись затверджених інструкцій з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності. РН3. Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості. РН4. Встановлювати промислові і споживчі вимоги до виробу, що проєктується, згідно технічного завдання, маркетингових досліджень, технічних та організаційних характеристик підприємства. РН5. Розробляти технічну документацію на етапах проєктування виробів легкої промисловості, в тому числі за допомогою систем автоматизованого проєктування. РН6. Визначати вихідні дані для здійснення професійної діяльності згідно з вимогами стандартів та нормативної документації. РН8. Знаходити вирішення спеціалізованих задач, які пов’язані з проєктуванням, конструюванням та технологією виготовлення виробів легкої промисловості. РН9. Застосовувати сучасні інформаційно-комп’ютерні та цифрові технології в професійній діяльності. РН10. Визначати методи обробки та раціональну технологію виготовлення виробів легкої промисловості відповідно до їх конструкції, галузевих стандартів, існуючої на підприємстві уніфікації та з використанням сучасного обладнання.

	РН12 . Оцінювати якість матеріалів та продукції/виробів легкої промисловості з застосуванням сучасних засобів вимірювання та використанням нормативної документації. РН14. Здійснювати контроль за дотриманням безпечних умов праці на кожному робочому місці та за своєчасним оновленням інструкційного матеріалу на основі існуючих умов виробництва з урахуванням вимог охорони праці, виробничої санітарії та протипожежних заходів. РН15. Виконувати візуалізацію виробів легкої промисловості в технічній подачі. РН16. Виконувати усі види робіт технологічного процесу з врахуванням асортиментних виробів та властивостей матеріалів. РН 18. Самостійно ставити цілі, організовувати робочий час та простір, дотримуватися строків виконання завдань.

3.Програма навчальної дисципліни

Змістовий модуль 1.Основи технології виробів.
Тема 1. Основи технології виробів.
Тема 2. Методи з'єднання деталей.
Тема 3. Нитковий спосіб з'єднання деталей одягу.
Тема 4. Етапи і види робіт.
Тема 5. Зварні,комбіновані,заклепкові з'єднання деталей одягу.
Тема 6. Клейові з'єднання деталей одягу.
Тема 7. Волого-теплове оброблення виробів.
Змістовий модуль 2. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово - костюмного асортименту.
Тема 1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово-костюмного асортименту.
Змістовий модуль 3. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.
Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.
Змістовий модуль 4. Послідовність обробки швейних виробів.
Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.
Змістовий модуль 5. Проектування швейних цехів.
Тема 1. Проектування технологічних потоків швейних цехів.
Тема 2. Комплексна механізація технологічних процесів.
Тема 3.Типи потоків,їх характеристика.
Тема 4.Удосконалення потоків швейних цехів.
Змістовий модуль 6. Стадії проектування одномодельних та багатомодельних потоків.
Тема 1. Стадії проектування технологічних потоків.
Тема 2. Технологічний стан проектування.

Тема 3. Попередній розрахунок потоку.
Тема 4. Технологічна схема розподілу праці і її аналіз.
Тема 5. Особливості проектування багатомодельних потоків.
Тема 6. Планування робочих місць потоку.
Тема 7. Розрахунок техніко-економічних показників потоків.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів і тем	№ уроку	кількість годин			
		денна форма			
		у тому числі			
		усього	лекц	прак	сам
1-й курс					
1 семестр					
Змістовий модуль 1. Основи технології виробів.					
Тема 1. Основи технології виробів.		*2*	*2*		*2*
Перспективи розвитку промисловості України.	1		*1*		*1*
Загальні відомості про конструкції одягу і вимоги до них.	2		*1*		*1*
Тема 2 . Методи з’єднання деталей.		*2*		*2*	*2*
Методи та з’єднання деталей одягу. Загальний принцип утворення стібків.	3			*1*	*1*
Процеси утворення однониткових і ланцюгових стібків.	4			*1*	*1*
Тема 3. Нитковий спосіб з’єднання деталей одягу.		*2*		*2*	*2*
Нитковий спосіб з’єднання деталей одягу. машинні шви. з’єднувальні зшивні шви.	5			*1*	*1*
Крайові та оздоблювальні шви та їх характеристика.	6			*1*	*1*
Тема 4. Етапи і види робіт.		*2*	*2*		*4*
Етапи і види робіт при виробництві одягу.	7		*1*		*2*
Функції цехів на підприємстві.	8		*1*		*2*
Тема 5. Зварні, комбіновані, заклепкові з’єднання деталей одягу.		*2*	*1*	*1*	*4*
Зварні, комбіновані, заклепкові з’єднання деталей одягу.	9			*1*	*2*
Способи зварювання термопластичних матеріалів.	10		*1*		*2*
Тема 6. Клейові з’єднання деталей одягу.		*2*	*1*	*1*	*2*
Клейові з’єднання деталей одягу.	11			*1*	*1*

Види клеїв та способи їх використання.	12		*1*		*1*
Тема 7. Волого-теплове оброблення виробів.		*2*	*2*		*2*
Основні параметри ВТО та їх режими .	13		*1*		*1*
Основні етапи процесу ВТО та обладнання для ВТО.	14		*1*		*1*
Разом за змістовним модулем 1		*14*	*8*	*6*	*18*
Змістовий модуль 2. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово-костюмного асортименту.					
Тема1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово -костюмного асортименту.		*18*	*14*	*4*	*12*
Повузлова обробка верхнього одягу пальтово -костюмного асортименту.	15		*1*		*1*
Повузлова обробка зрізів виробів та деталей пілочки і спинки. З'єднання плечових швів.	16		*1*		*1*
Повузлова обробка дрібних оздоблювальних деталей (клапани, пати, хлястики, листочки, погони, пояса, шльовки).	17		*1*		*1*
Види кишень. Повузлова обробка накладних кишень у верхньому одязі. Пришивання їх на пілочку виробу.	18		*1*		*1*
Обробка накладних кишень різних конфігурацій.	19		*1*		*1*
Обробка кишень в бокових швах.	20		*1*		*1*
Повузлова обробка прорізних кишень у верхньому одязі.	21		*1*		*1*
Види кокеток. Повузлова обробка кокеток у верхньому одязі.	22		*1*		*1*
Повузлова обробка виточок та складок. Обробка вставок і підрізів у верхньому одязі.	23		*1*		*1*
Види підбортів. Повузлова обробка бортів у верхньому одязі.	24			*1*	*1*
Види комірів. Повузлова обробка комірів у верхньому одязі та пришивання їх в горловину.	25			*1*	*1*
Види рукавів. Повузлова обробка рукавів та вшивання їх в пройму.	26			*1*	*1*
Види підкладок.Обробка підкладки .	27		*1*		
Вшивання підкладки у вироби.	28			*1*	
Повузлова обробка виробів з	29		*1*		

капюшонами.					
Види петель та їх обробка. Пришивання фурнітури.	30		*1*		
Оздоблення виробів .	31		*1*		
Волого-теплова обробка. Режими ВТО.	32		*1*		
Разом за змістовним модулем 2		*18*	*14*	*4*	*12*
Усього за 1 семестр		*32*	*22*	*10*	*30*
2 семестр 1курс					
Змістовий модуль 3. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.					
Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.		*17*	*10*	*7*	*14*
Повузлова обробка суконь. Початкова обробка пілочок і спинок.	33		*1*		
Види дрібних деталей. Повузлова обробка дрібних деталей.	34		*1*		
Види кокеток. Повузлова обробка кокеток.	35		*1*		*1*
Види складок, підрізів, вставок та їх повузлова обробка.	36		*1*		*1*
Види кишень. Повузлова обробка кишень.	37			*1*	*1*
Види драпіровок та їх обробка.	38		*1*		*1*
Види горловин , комірів та їх обробка.	39			*1*	*1*
Види манжет, їх обробка Види рукавів та їх обробка.	40			*1*	*1*
Види оздоблень суконь та їх обробка.ВТО.	41		*1*		*1*
Повузлова обробка блузок. Початкова обробка пілочок і спинок. Обробка виточок ,складок.	42		*1*		*1*
Види кокеток. Повузлова обробка кокеток.	43		*1*		*1*
Види кишень. Повузлова обробка кишень.	44			*1*	*1*
Види комірів та їх обробка.	45		*1*		*1*
Види рукавів та їх обробка. Види манжет та їх обробка	46			*1*	*1*
Види петель та їх обробка. Пришивання фурнітури.	47		*1*		*1*
Повузлова обробка чоловічих сорочок . Обробка пілочок і спинок, рельєфів, складок.	48			*1*	*1*
Обробка кишень, кокеток та їх	49			*1*	

характеристика.					
Всього за модуль 3					
Усього за 2семестр		*17*	*10*	*7*	*14*
Усього за 1-й курс		*49*	*32*	*17*	*44*
2-й курс 3семестр					
Змістовий модуль 3. *Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.*					
Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше(продовження)					
Початкова обробка пілочок і спинок.	1		*1*		*1*
Обробка рельєфів, складок.	2			*1*	*1*
Обробка кишень.	3			*1*	*1*
Повузлова обробка кокеток та їх характеристика.	4		*1*		*1*
Повузлова обробка комірів та їх види.	5			*1*	*1*
Види рукавів та їх обробка.	6			*1*	*1*
Види манжет та їх обробка.	7		*1*		*1*
Види петель та їх обробка. Пришивання фурнітури. ВТО	8		*1*		*1*
Повузлова обробка суконь. Початкова обробка пілочок і спинок.	9		*1*		
Повузлова обробка дрібних деталей.	10			*1*	*1*
Повузлова обробка кокеток.	11		*1*		*1*
Види складок, підрізів.	12		*1*		*1*
Види вставок та їх повузлова обробка.	13		*1*		*1*
Повузлова обробка кишень.	14			*1*	*1*
Види драпіровок та їх обробка.	15		*1*		*1*
Види горловин та їх обробка .	16		*1*		*1*
Види комірів та їх обробка.	17		*1*		*1*
Види рукавів та їх обробка.	18			*1*	*1*
Види манжет та їх обробка.	19		*1*		*1*
Види оздоблень суконь та їх обробка. ВТО.	20		*1*		*1*
Повузлова обробка блузок. Початкова обробка пілочок і спинок.	21		*1*		
Обробка виточок ,складок.	22		*1*		*1*
Повузлова обробка кокеток.	23			*1*	*1*
Повузлова обробка кишень.	24			*1*	*1*
Всього за 3модуль		*24*	*15*	*9*	*22*
Змістовий модуль 4.Послідовність обробки швейних виробів.					
Тема 1. Послідовність обробки швейних		*8*	*5*	*3*	*8*

виробів.					
Послідовність обробки поясних виробів.	25		*1*		*1*
Початкова обробка пілочок і спинок спідниці.	26		*1*		*1*
Види складок, підрізів, вставок та їх повузлова обробка.	27		*1*		*1*
Повузлова обробка кишень та їх види.	28		*1*		*1*
Пришивання тасьми «блискавки».	29			*1*	*1*
Повузлова обробка пояса спідниці. ВТО.	30			*1*	*1*
Обробка низу виробу. ВТО.	31			*1*	*1*
Послідовність обробки поясних виробів.	32		*1*		*1*
Усього за 3семестр:		32	*20*	*12*	*30*
4семестр 2 курс					
Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.		*11*		*11*	*5*
Початкова обробка пілочок і спинок штанів. Початкова обробка пілочок і спинок штанів.	33			*1*	
Повузлова обробка кокеток.	34			*1*	*1*
Види складок, підрізів, вставок та їх повузлова обробка.	35			*1*	*1*
Повузлова обробка кишень та їх види.	36			*1*	
Пришивання тасьми «блискавки».	37			*1*	*1*
Обробка гульфика.	38			*1*	*1*
Обробка шва сидіння штанів. ВТО.	39			*1*	
Обробкабокових і шагових швів штанів. ВТО.	40			*1*	
Обробка пояса штанів. ВТО.	41			*1*	
Оздоблення поясних виробів. Обробка низу виробу. ВТО.	42			*1*	*1*
Пришивання гудзиків та обробка петель , гачків, кнопок.	43			*1*	
Усього за модуль 4		*11*		*11*	*5*
Змістовий модуль 5. Проектування швейних цехів.					
Тема 1.Проектування технологічних потоків швейних цехів.		*5*	*5*		*3*
Проектування технологічних потоків швейних цехів. Форма потоків та їх характеристика	44		*1*		
Ритм потоку та його характеристика.	45		*1*		*1*
Потужність потоку та його характеристика.	46		*1*		*1*
Види запусків та їх характеристика.	47		*1*		*1*

Умови організації потоків.	48		*1*		
Тема 2.Комплексна механізація технологічних процесів.		*2*	*2*		*1*
Сквозні потоки та їх характеристика.	49		*1*		
Заготовча секція потоків та їх характеристика.	50		*1*		*1*
Усього за модуль 5		*7*	*7*		*4*
Змістовий модуль 6.Стадії проектування одномодельних та багатомодельних потоків.					
Тема 1. Стадії проектування технологічних потоків.		*2*	*2*		
Проектування технологічних одномодельних потоків швейних цехів.	51		*1*		
Проектування технологічних багатомодельних потоків швейних цехів.	52		*1*		
Тема 2 .Технологічний стан проектування.		*2*	*2*		*2*
Типи і структура потоків, їх характеристика.	53		*1*		*1*
План розміщення потоків.	54		*1*		*1*
Тема 3.Попередній розрахунок потоку.		*2*	*2*		*2*
Попередній розрахунок потоку.	55		*1*		*1*
Розрахунок техніко – економічних показників потоку.	56		*1*		*1*
Тема 4.Технологічна схема розподілу праці та її аналіз.		*11*	*3*	*9*	
Технологічна послідовність на виготовлення виробів.	57		*1*		
Скомпонувати неподільні операції.	58			*1*	
Технологічна схема розподілу праці та її аналіз.	59			*1*	
Технологічна схема розподілу праці та її аналіз	60			*1*	
Технологічна схема розподілу праці та її аналіз	61			*1*	
Технологічна схема розподілу праці та її аналіз	62			*1*	
Розрахунок техніко – економічних показників	63		*1*	*1*	
Розрахунок техніко – економічних показників потоку	64		*1*		
Організаційна операція.	65			*1*	
Організаційна операція.	66			*1*	

Такт потока.	67			*1*	
Тема 5. Особливості проектування багатомодельних потоків.		*4*	*3*		
Особливості проектування багатомодельних потоків та їх характеристика..	68		*1*		
Види запусків та їх характеристика.	69		*1*		
Маршрутні листи	70				
Характеристика потока.	71		*1*		
Тема 6.Планування робочих місць потоку.		*11*	*11*		*2*
Стадії проектування одномодельних потоків.	72		*1*		
Одномодельні потоки та їх характеристика.	73		*1*		
Організація роботи потоків.	74		*1*		
Комплексно – механізовані лінії.	75		*1*		
Послідовний запуск напівфабрикатів.	76		*1*		
Циклічний запуск напівфабрикатів.	77		*1*		
Комбінований запуск напівфабрикатів.	78		*1*		
План розміщення потоків.	79		*1*		
Типи і розміри робочих місць.	80		*1*		*1*
Розміщення операцій по робочих місцях.	81		*1*		*1*
Розміщення робочих місць.	82		*1*		
Тема 7.Розрахунок техніко-економічних показників потоків.		*5*	*5*		
Розрахунок техніко-економічних показників потоків.	83		*1*		
Розрахунок такта потоку.	84		*1*		
Розрахунок потужності потоку.	85		*1*		
Розрахунок таблиці затрат робочого часу по видам робіт та розрядах.	86		*1*		
Розрахунок таблиці обладнання до схеми розподілу праці на пошиття виробів.	87		*1*		
Разом за змістовим модулем 6		*49*	*28*	*9*	*5*
Разом за 4-й семестр		*55*	*35*	*20*	*15*
Усього за 2 курс		*87*	*55*	*32*	*45*
Разом за 1-й і 2-й курс		*136*	*87*	*49*	*89*

5. Теми лекцій

№ з/п	Назва теми	К-сть год
	1-й курс 1 семестр	
1	Модуль 1.Тема 1. Основи технології виробів.	2
2	Тема 2 . Методи з'єднання деталей	2
3	Тема 3. Нитковий спосіб з'єднання деталей одягу.	2
4	Тема 4. Етапи і види робіт	2
5	Тема 5. Зварні, комбіновані, заклепкові з'єднання деталей одягу.	2
6	Тема 6. Клейові з'єднання деталей одягу.	2
7	Тема 7. Волого-теплове оброблення виробів.	2
	Усього	14
8	Модуль 2.Тема1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово -костюмного асортименту.	18
	Усього за 1 семестр	32
9	Тема1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово - костюмного асортименту.	17
	Усього за 2 семестр	17
10	Модуль 3. Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.	24
11	Модуль 4.Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.	8
	Усього за 3 семестр	32
12	Модуль 4.Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.	11
13	Модуль 5.Тема 1.Проектування технологічних потоків швейних цехів.	5
14	Тема 2.Комплексна механізація технологічних процесів.	2
15	Модуль 6.Тема 1. Стадії проектування технологічних потоків.	2
16	Тема 2 .Технологічний стан проектування.	2
17	Тема 3.Попередній розрахунок потоку.	2
18	Тема 4.Технологічна схема розподілу праці і її аналіз.	11
19	Тема 5. Особливості проектування багатомодельних потоків.	4
20	Тема 6.Планування робочих місць потоку.	11
21	Тема 7.Розрахунок техніко-економічних показників потоків.	5
	Усього за 4 семестр	
	Усього за 2-й курс	*87*
	Усього за 1-й , 2-й курс	*136*

6. Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	К-сть год
	1-й, 2-й курс	
1	Модуль 1.Тема 1. Основи технології виробів.	-
2	Тема 2 . Методи з'єднання деталей	2
3	Тема 3. Нитковий спосіб з'єднання деталей одягу.	2
4	Тема 4. Етапи і види робіт	-
5	Тема 5. Зварні, комбіновані, заклепкові з'єднання деталей одягу.	1
6	Тема 6. Клейові з'єднання деталей одягу.	1
7	Тема 7. Волого-теплове оброблення виробів.	-
8	Модуль 2.Тема1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово - костюмного асортименту.	4
	Усього за 1-й семестр	10
9	Тема1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово - костюмного асортименту.	7
	Усього за 2-й семестр	7
10	Модуль 3. Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок, верхніх сорочок та інше.	9
10	Модуль 4.Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.	3
	Усього за 3-й семестр	12
	Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.	11
	Модуль 5.Тема 1.Проектування технологічних потоків швейних цехів.	-
	Тема 2.Комплексна механізація технологічних процесів.	-
	Модуль 6.Тема 4. Технологічна схема розподілу праці і її аналіз.	9
	Усього за 1-й, 2-й курс	*49*

7. Теми самостійних робіт

№ з/п	Назва теми	К-сть год
	1-й курс	
	1-2семестр	
1	Модуль 1.Тема 1. Основи технології виробів.	2
2	Тема 2 . Методи з'єднання деталей	2
3	Тема 3. Нитковий спосіб з'єднання деталей одягу.	2
4	Тема 4. Етапи і види робіт	4
5	Тема 5. Зварні, комбіновані, заклепкові з'єднання деталей	4

	одягу.	
6	Тема 6. Клейові з'єднання деталей одягу.	2
7	Тема 7. Волого-теплове оброблення виробів.	2
8	Модуль 2.Тема1. Повузлова обробка верхнього одягу пальтово -костюмного асортименту.	12
	Усього за 1-йсеместр	30
9	Модуль 3.Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок,верхніх сорочок та інше.	14
	Усього за 2-йсеместр	14
1	Модуль 3.Тема1. Повузлова обробка суконь, блузок,верхніх сорочок та інше.	22
2	Модуль 4.Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.	8
	Усього за 3-йсеместр	30
	Модуль 4.Тема 1. Послідовність обробки швейних виробів.	5
3	Модуль 5.Тема 1.Проектування технологічних потоків швейних цехів.	3
4	Тема 2.Комплексна механізація технологічних процесів.	1
5	Модуль 6.Тема 1. Стадії проектування технологічних потоків.	-
6	Тема 2 .Технологічний стан проектування.	2
7	Тема 3.Попередній розрахунок потоку.	2
8	Тема 4.Технологічна схема розподілу праці і її аналіз.	-
9	Тема 5. Особливості проектування багатомодельних потоків.	-
10	Тема 6.Планування робочих місць потоку.	2
	Усього за 4-й семестр	*15*
	Усього за 1-й , 2-й курс	*89*

8. Методи навчання

Словесні, наочні, практичні, репродуктивні і проблемно-пошукові, пояснювально - ілюстративні.

9. Методи контролю

Поточний і проміжний контроль проводиться в кінці кожного поточного заняття або на початку наступного шляхом усного опитування, тестового діагностування, картки- завдання, перевірка виконаних практичних та самостійних робіт. Іспит з предмету у 4 семестрі наприкінці терміну навчання.

10. Розподіл балів, які отримують здобувачі освіти.

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Оцінка за національною шкалою/ Nationalgrade	Шкала ЄКТС/ECTS grade	100-marks grade		Внутрішня шкала/Internalgradeofestimation
		Мінімальний бал/Minimum marks	Максимальний бал/ Maximummarks	
Диференційована шкала/Differentiatedgrade				

		97	100	12
		93	96	11
Відмінно/Excellent	A	90	92	10
Добре/Good	B	78	89	9
		71	77	8
Добре/Good	C	65	70	7
Задовільно/Satisfactory	D	58	64	6
		54	57	5
Задовільно/Satisfactory	E	50	53	4
		35	49	3
Незадовільно/Fail	Fx	18	34	2
Незадовільно/Fail	F	0	17	1
Не диференційована шкала/Undifferentiatedgrade				
Зараховано/Passed		50	100	Зараховано
Не зараховано/Fail		0	49	Не зараховано

11.Методичне забезпечення

1. Державний стандарт з підготовки фахових молодших бакалаврів, затверджений Наказом Міністерства освіти і науки України № 292 від 05.04.2022 р. за спеціальністю ***182 Технології легкої промисловості***
2. Освітня програма «Технологія виготовлення виробів»;
3. Робоча навчальна програма дисципліни;
4. Плани занять;
5. Навчально-наочні посібники, технічні засоби навчання тощо;
6. Навчальний матеріал Конспект лекцій з дисципліни.
7. Комплекс контрольних тестових завдань для визначення знань з дисципліни;
8. Завдання-тести для заліків;
9. Інструктивно-методичні матеріали до практично-лабораторних занять;
9. Тестові контрольні завдання до практичних занять;
10. Методичні рекомендації та розробки викладача;
11. Методичні матеріали, що забезпечують самостійну роботу здобувачів освіти;
12. Інші матеріали.

Навчально-методичне забезпечення дисципліни базується на основі освітньо-професійних програм, освітньо-кваліфікаційних характеристик, навчальних планів.

Згідно навчальних планів також розроблені програми практик, тематика дипломних робіт та методичні вказівки до їх виконання.

12. Рекомендована література

1. Базова

1. Березенко С.М., Савчук Н.Г., Арабулі А.Т. Нормативні вимоги до швейних виробів / Методичний посібник до виконання робіт щодо технічного регулювання якості швейних виробів.-К.: КНУТД , 2006
2. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення спідниць.-К.: КНУТД. 2002. - 32 с.
3. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення штанів . К.: КНУТД.2002.-28 с.
4. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення кишень. К.: КНУТД.2003.-60 с.
5. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи обробки чоловічих сорочок К.: КНУТД. 2004.-32 с.
6. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення суконь з корсетами.- К.: КНУТД. 2005.- 43 с.
7. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення суконь. К.: КНУТД.2006.-86 с.
8. Літвіненко Г.Є., Білоусова Г.Г. Організація робочих місць у швейних потоках. Навчальний посібник , К.: КНУТД. 2003-40с.
9. Бабич А. І. Технологія виготовлення виробів з різних матеріалів : навч. посіб. / – Київ: КНУТД, 2021. – 249 с

Допоміжна

1. Батраченко Н. В ., Головінов В. П ., Каменева Н.М. Б28 Технологія виготовлення жіночого одягу: Підручник для учнів проф.-техн. навч, закладів. - К. : Вікторія, ...
2. Горобчишина В. С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: Навчальний посібник. – Львів: “Новий Світ – 2000”, 2020. – 292 с.
3. Батраченко Н. В. Заряжко І. В. Технологія виготовлення одягу : підручник для здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти /. – Київ : Літера ЛТД, 2019. – 288 с.

13. Інформаційні ресурси

Інтернет.

1.https://er.knutd.edu.ua/handle/123456789/19925
2. https://www.e-litera.com.ua/kravets-tekhnolohiia-vyhotovlennia-odiahu/
3. https://knushop.com.ua/books?product_
4. https://www.yakaboo.ua/ua/tehnologija-obroblennja-shvejnih-virobiv.